

STATE OF CALIFORNIA
 CALIFORNIA REGIONAL WATER QUALITY CONTROL BOARD
 CENTRAL COAST REGION
 895 Aerovista Place, Suite 101
 San Luis Obispo, CA 93401

REVISED MONITORING AND REPORTING PROGRAM (MRP) NO. 01-101

Waste Discharger Identification No. 3 412005001
 Revised on January 28, 2008

For

**PACIFIC MUSHROOM FARM
 (Formerly MONEY'S FOOD US, INC.)
 SAN MATEO COUNTY**

I. EFFLUENT MONITORING

The Discharger shall collect representative samples of the wastewater contained in the Evaporation/Percolation Pond and the Oxidation Pond and shall analyze them for the constituents listed in Table A, below:

TABLE A

Constituent	Units	Sample type	Minimum Analysis	Frequency of
Flow	gpm	Metered	Monthly	
pH		Grab	Quarterly ¹	
Suspended Solids	mg/L	Grab	Quarterly ¹	
Total Dissolved Solids	mg/L	Grab	Quarterly ¹	
B.O.D., 5-Day	mg/L	Grab	Quarterly ¹	
Chloride	mg/L	Grab	Quarterly ¹	
Sodium	mg/L	Grab	Quarterly ¹	
Ammonia (as N)	mg/L	Grab	Quarterly ¹	
Nitrate Nitrogen (as N)	mg/L	Grab	Quarterly ¹	
Nitrite Nitrogen (as N)	mg/L	Grab	Quarterly ¹	
Total Kjeldahl Nitrogen (as N)	mg/L	Grab	Quarterly ¹	
Dissolved oxygen	mg/L	Grab	Quarterly ¹	

1. Mar, Jun, Sep, Dec

II. GROUNDWATER MONITORING

The Discharger shall monitor groundwater in wells MW-1, MW-2, MW-3 (see Attachment A) and in additional wells approved by the Executive Officer. After measuring depth to groundwater, the Discharger shall purge each well according to accepted procedures before collecting samples. The Discharger shall analyze groundwater samples for the constituents listed in Table B below:

I. MONITOREO DE AGUAS RESIDUALES

El Descargador recogerá las muestras representativas de las aguas residuales contenidas en el estanque de evaporación/filtración y el estanque de oxidación y las analizará por los componentes enumerados en la Tabla A, abajo:

TABLA A

Componente	Unidades	Tipo de la Muestra	Frecuencia Análisis	Mínima del
Flujo	gpm	Medido	Mensual	
pH		Agarrar	Trimestral ¹	
Sólidos Suspendidos	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	
Sólidos Disueltos Total	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	
B.O.D., de cinco días	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	
Cloruro	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	
Sodio	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	
Amoníaco (como N)	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	
Nitrógeno del Nitrato (como N)	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	
Nitrógeno del Nitrito (como N)	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	
Nitrógeno de Kjeldahl Total (como N)	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	
Oxígeno Disuelto	mg/l	Agarrar	Trimestral ¹	

1. Marzo, Junio, Septiembre, Diciembre

TABLE B

Constituent	Units	Sample Type	Minimum Frequency of Analysis
Depth to Groundwater	feet	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)
pH	pH Units	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)
Ammonia (as N)	mg/L	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)
Nitrate Nitrogen (as N)	mg/L	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)
Nitrate Nitrogen (as N)	mg/L	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)
Total Kjeldahl Nitrogen (as N)	mg/L	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)
Total Dissolved Solids	mg/L	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)
Chloride	mg/L	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)
Nitrate Nitrogen(as N)	mg/L	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)
Sodium	mg/L	Grab	Semi-Annually(Jun, Dec)

III. WASTEWATER SYSTEM INSPECTIONS AND MAINTENANCE

The Discharger shall inspect wastewater system components listed in Table C, below, and shall maintain the system to ensure it remains operational and reliable.

TABLE C

Wastewater System	Inspection frequency
Compost area peripheral drains and drop inlets	Weekly ¹
Solid waste staging area	Weekly ¹
Stormwater peripheral drains	Weekly ¹
Three inclined-wedge screens for level	Annually ²
Primary settling tank	Monthly ³
Primary settling tank pump	Annually ⁴
Wastewater pond	Annually ⁵
Treatment plant	Weekly ⁶
Treatment plant pumps	Annually ⁷
Percolation/evaporation pond	Weekly ⁸
Percolation/evaporation pond	Every other year ⁹
Spray field pump	Quarterly ¹⁰
Spray disposal area	Weekly ¹¹

1. The Discharger shall remove blockages or hindrances to flow to ensure free drainage.
2. Ensure screens are level, repair damage (if any), remove blockage (if any), inspect the inlet and outlet chambers and remove accumulated solids, if any.
3. Measure accumulated solids and remove as necessary; inspect floats and switch mechanism and clean as necessary; record pump voltage and amperage while running; inspect the floats, float attachments, and float operation; with switch in Hands Off Mode, simulate system operation by lifting the floats in the same order that the tank liquid would lift them.
4. Change brushes and lubricate.
5. Inspect outlet control structure to ensure outlet pipe is unblocked and the gate control mechanism is functional.
6. Inspect floats and switch mechanism and clean as necessary; record pump voltage and amperage while running; inspect the floats, float attachments, and float operation;

II. MONITOREO DEL AGUA SUBTERRÁNEA

El Descargador debe monitorear el agua subterránea en los pozos MW-1, MW-2, MW-3 y en los pozos adicionales aprobados por el Oficial Ejecutivo. Después de medir la profundidad del pozo de agua, el descargador purgará cada pozo de acuerdo con los procedimientos aceptados antes de recoger muestras. El descargador analizará las muestras de agua por los componentes enumerados en la Tabla B, abajo:

TABLA B

Componente	Unidades	Tipo de Muestra	Frecuencia Mínima del Análisis
Profundidad a la Agua Subterránea (en el Pozo)	pies	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)
pH	pH Units	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)
Amoníaco (como N)	mg/L	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)
Nitrógeno del Nitrato (como N)	mg/L	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)
Nitrógeno del Nitrato (como N)	mg/L	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)
Nitrógeno de Kjeldahl Total (como N)	mg/L	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)
Sólidos Disueltos Total	mg/L	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)
Cloruro	mg/L	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)
Nitrógeno del Nitrato (como N)	mg/L	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)
Sodio	mg/L	Agarrar	Semestral (Junio, Diciembre)

III. INSPECCIONES Y MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE LAS AGUAS RESIDUALES

El descargador examinará los componentes del sistema de las aguas residuales enumerados en la Tabla C, abajo, y mantendrá el sistema para asegurarse que funciona y es confiable.

- with switch in Hands Off Mode, simulate system operation by lifting the floats in the same order that the tank liquid would lift them.
- 7. Change brushes and lubricate. Inspect pump vaults for accumulated sediment and remove as necessary.
- 8. Between November 1 and March 31 of each year, inspect outside of dike for seepage. Record level on staff gauge.
- 9. Allow pond to empty and dry during dry weather. Scarify bottom to depth of 12 inches.
- 10. Record voltage and amperage while running. Check starter contacts and clean if necessary.
- 11. Inspect for ponding and non-functional spray nozzles.

IV. RECEIVING WATERS

The Discharger shall inspect all points where drainageways originating in the Spray Disposal Area merge with Gazos Creek or with the unnamed ephemeral creek south of the Spray Disposal Area.

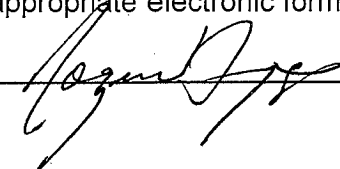
If any problems or concerns are observed during the site Inspections or at any other time, the Discharger shall attempt to resolve the problem promptly and contact the Regional Board Staff within 24 hours. If inspections find impaired or threatened receiving water quality, then details of the observation shall be submitted in writing within seven days along with an explanation of how the concern or problem has or will be resolved

The Discharger shall maintain a logbook of all site inspections, including the date, time, name of inspector, weather conditions, and details of all observed conditions. The Discharger may use a checklist inspection form for documenting the results of the site inspections. Copies of all logbook pages for the previous calendar year shall be submitted in the annual report due January 20th of each year.

V. REPORTING

Monitoring reports shall be submitted by the 20th of January, April, July and October, and shall contain information collected during the previous quarter. In reporting monitoring data, the Discharger shall submit all data on a form prescribed by the Executive Officer.

The Executive Officer may require data to be submitted in an appropriate electronic format.

Ordered by: 

Date: 1-28-08

TABLA C

Sistema de las aguas residuales	Frecuencia de Inspección
Entradas y salidas (desagüe) al periférico del área del estiércol vegetal	Semanal ¹
Área de la basura sólida	Semanal ¹
Áreas de salida de aguas (desagüe) de tormenta	Semanal ¹
Tres barreras inclinadas ("inclined wedge screens") para el nivel	Anualmente ²
Tanque primario ("primary settling pond")	Mensual ³
Bomba primaria del tanque primario	Anualmente ⁴
Estanque de aguas residuales	Anualmente ⁵
Planta de tratamiento	Semanal ⁶
Bombas de la planta de tratamiento	Anualmente ⁷
Estanque de la filtración/evaporación	Semanal ⁸
Estanque de la filtración/evaporación	Cada otro año ⁹
Bomba del campo del aerosol	Trimestral ¹⁰
Área de la disposición del aerosol	Semanal ¹¹

1. El descargador quitará obstrucciones u obstáculos para asegurar drenaje libre.
2. Asegure que las barreras estén aniveladas, repare daños (si cualquiera), quite obstrucciones (si cualquiera), examine las entradas y salidas de los compartimientos y quite los sólidos acumulados, si los hay.
3. Mida los sólidos acumulados y quítelos cuanto sea necesario; examine los flotadores y el mecanismo del interruptor y limpie cuanto sea necesario; anote el voltaje y amperaje de registro de la bomba mientras que funciona; inspeccione los flotadores, flote los accesorios, y la operación del flotador; con el interruptor indicando: "**Hands Off Mode**," simule la operación de sistema levantando los flotadores en la misma orden que el líquido del tanque los levantaría.
4. Cambie los cepillos y lubrique.
5. Examine la estructura del control del enchufe para asegurar la pipa del enchufe se desbloquea y el mecanismo del control de la puerta funciona.
6. Examine los flotadores y el mecanismo del interruptor y limpie cuanto sea necesario; Anote el voltaje y amperaje de registro de la bomba mientras que funciona; examine los flotadores, flote los accesorios, y la operación del flotador; con el interruptor indicando: "**Hands Off Mode**," simule la operación de sistema levantando los flotadores en la misma orden que el líquido del tanque los levantaría.
7. Cambie los cepillos y lubrique. Examine el sótano de la bomba para saber si hay sedimento acumulado y quítelo si es necesario.
8. Entre el 1ero de Noviembre y el 31 de Marzo de cada año, examine el exterior del dique para saber si hay filtración. Anote el nivel en el registro personal.
9. Permita que el estanque se vacie y que se seque durante la temporada de sequia. Escarifique (escarbar) el fondo del dique a la profundidad de 12 pulgadas.
10. Registre el voltaje y amperaje mientras que funciona. Compruebe los contactos del arrancador y limpie en caso de necesidad.
11. Examine para saber si hay agua estancada e inyectores de aerosol no funcionales.

IV. AGUAS RECIPIENTES


El descargador examinará todos los puntos donde las avenidas del desagüe que originan en el área de la disposición del aerosol se combinan con el Arroyo Gazos o con el arroyo efímero al sur del área de la disposición del aerosol.

Si algunos problemas o preocupaciones se observan durante las inspecciones de sitio o en cualquier otra hora, el descargador procurará resolver el problema puntualmente y entrar en contacto con al personal del Consejo de Agua dentro de 24 horas. Si las inspecciones encuentran deteriorado o amenazado la calidad de las aguas receptoras, entonces los detalles de la observación serán sometidos en escrito dentro de siete días junto con una explicación de cómo la preocupación o el problema fue o será resuelta el descargador mantendrá un diario de operación de todas las inspecciones de sitio, incluyendo la fecha, la hora, el nombre del inspector, condiciones atmosféricas, y detalles de todas las condiciones observadas. El descargador puede utilizar una forma de la inspección para documentar los resultados de las inspecciones de sitio. Las copias de todas las páginas del diario de operación durante el año anterior serán sometidas en el informe anual el 20 de enero de cada año.

V. REPORTAJE DE INFORMACION

Los reportes del monitoreo serán sometidos antes del 20 de Enero, Abril, Julio y Octubre, y contendrán la información recojida durante el trimestre anterior. El descargador someterá todos los datos sobre una forma prescrita por el Oficial Ejecutivo.

El Oficial Ejecutivo puede requerir que los datos sean sometidos en un formato electrónico apropiado.

Ordered by: 
Roger W. Briggs

Date: 1-28-08

